云議や委員会での議論を通じ

「安全と品

うな仕組みづくりを行っ

幸せを感じてもらえるよ

スピーディ

な業務改善を心がける

それにあたる社員の「品

いる。そして、一から三質」の重要性をうたって

顧客に満足しても

て動き出したことがきっ

顧客に満足される高い安全・品質を追求

社員の前向きな気持ちが顧客の感動を実現

**涡陸運株式会社** (新潟県新潟市

安全と品質」 満足される輸送サー

くほか、県内に新潟・東新潟市に本社営業所を置代表取締役)は、新潟県新潟陸運㈱(土岐賢夫 や米菓を中心とした加工どころだけあって、もち 港・長岡・上越の各営業 を構え、新潟県内をカ 事業の中 進められている。 前から様々な取り組みが 氏が社長に就任した16年 是はこうと品質をしている。ハイ るという考えの下、 提供することで、 感動を与えることができ 顧客に

心は食品輸送。

ーしている。

大切な荷物を運ぶこと ルで仕事を行える環境を |同じ心で感謝し、協力||備し、社員一人ひとり 全ての社員が同じレベ 信と責任をもって 社員同士が協力し合い、い職場」を掲げている。 値を与えることで、顧運送業務に新たな付加 営方針として

・低温・冷凍・チルド)業所には4温度帯(常温く手がけている。長岡営

また米の輸送を多

なる飛躍を目指している。 信頼される としてのさら 今年度の 「オンリ 「働きやす 左から矢川安全対策管理室長、土岐代表取締 ることである。 ブラッシュアップさせて 活発な議論を行うこと を増やすとともに、 員間での情報交換の機会例会議を多く設けて、社



全社員が参加す

届ける気持ちを常にもい、「お客様の大切な荷物を運お客様の大切な荷物を運

新年会研修

実技研修会密着レ

ポ

視で確かめる」

模範運転を通じ指差呼称

の重要性を再認識

室による模範運転が行

安全運転を心に誓う参加者たち

をしてから、

運転者はま

しておく)。

乗車する時

の位置まで車をバックさ

の点検を行い指差呼称 れた。トラックの下

車両と隣の車両を平行に

ことがないよう、

自分の

が停車する位置から、

先

停車8。は

時の体勢で下車停止位置では、適切な場所で

乗車する時の体勢で下

はど測定した車体の長さ

ハック時に接触する

イント③)。接車時に後全確認を実施する5

接車時に後部

確認しながらトラックを

呼称することで、

クカメラと目視で安全を

(前方に余裕がある時して周囲に注意を促す

差呼称を行い

確実に安

秒後に後退を開始。

バツ

ラクションを鳴らして3

クラクションを鳴ら

その都度指

このうち、四と五では、

し 三、左前方よし

故をなくさなければなら 門のスタッフを配置 してもら で発表。グループ長会議 意見や提案などを「グルケループ会議で出された (同、写真)

のほか、

日宿」を実施。 ループ長が参加 見には管 気研修」(別項

会研修」

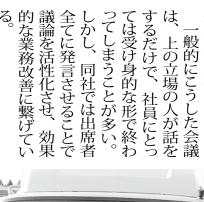
表1の通りで 取り組み さら がなされている。また、させるための体制づくり 発な議論を行う。れぞれの課題について活 会を新たに立ち上げ、 質向上委員会」の4委員 今年の2月には「事故防 員会」「広報委員会」 ればスピーディーに解決も出席し、課題などがあ には役職者や管理者など 止委員会」「雇用促進委 向にあったことから、 バック時の事故が増 進めているのが

「呼称運

運転の実施に取り組んで未然に防ぐ目的で、呼称しっかりと行い、事故をクする前に周囲の確認を

とから、バッ 事故が増加傾 3年前から

いる。





れる 転」の徹底が教え込ま 転」の徹底が教え込ま

コのデータを抜き打ちで搭載しているが、ドラレ車にドライブレコーダを

確認したところ、以前にこのテータを抜き打ちで

なのです」と土岐社長は

にとっては雇用の継続に

経営陣に課せられた責務

ます。

また、ドライ

バーに模範

ちなみに、

同社では全

とだろう。

あたり前になっていくこ

転の実施が社員にとって

かりフィード

参 照) する る 表 安全対策管理室の取り組み 新年 ・グループ長会議(月1回)

・各グループ会議(月1回) 夏合宿 管理者・グループ長会議合宿 (年1回) 添乗指導 (随時) ・事故起因者指導会

事故防止指導会「加齢と事故について」(外部講師) ・50 歳以上運転者講習(外部講師) ・荷主様 安全パトロール ・フォークリフト指導講習(外部講師)

・正しいバック指導講習会 ・タイヤチェーン装着指導(過去 10 年 実技研修会 無事故表彰

•1月13日~15日 1年の安全を祈願し鏡開き(お雑煮作り) ・7月下旬~8月下旬まで 夏バテ防止 出発前の「力水」を実施し事故防止を図る

繁忙期を無事故で乗り切るため、炊き出しを実施

ことで、

呼称運転を行う

が増え、それ

かった。

今年の「新年会研修」

いくとしている。

ければお客様満足(CS) 従業員満足(ES) 施へのアピールを続ける

増えてきていることが分いるドライバーが着実に比べて呼称運転を行って

流れを一層加速化させてを実施。呼称運転実施のでは、呼称運転を行って

がります。

逆に言えば、

も繋がり、

社員本人だけ

でなく家族の幸せにも繋

地道に何年も呼称運転実

毎週水曜日は「事故ゼロの日」と称し、 荷物事故と交通事故の撲滅に向けて取り組む

ドライバー 研修」においても、呼称事故は減った。「新年会 とともに確認ミスによる

実際に

ESなくしてCSなし

バーの質を上げていくこいのです。今後もドライを生み出すことはできな

とはもちろんですが、そバーの質を上げていくこ

社員の主体的な取り組みが顧客満足度を向上

徹底的に討論を行うそう品質について、夜中まで同社が大切にする安全と 対策管理室のスタッフが添乗指導の中でも、安全 とで分かりやすく説明し 模範運転を見てもらうこ けるポイントを、 連転の重要性や実施にお

随時行われる

らの評価が高い。丁寧ないさつ」に対する顧客か 呼称運転実施を指導して いる(写真)。 ところで、

務の改善点、

安全性向上

高まり、より会社に貢献仕事へのモチベーションは

その想いに応えるよう

と語る土岐社

主体性をもって日

々

より会社に貢献

の提案など、

のヒヤリハット体験や業

とも挙げられる。

運転中

社に比べて多いというこ

会社に貢献できていると かもしれない。しかし、

制づくりを推進して

いき

気持ちに応えるような体に業務に取り組む社員の

いう気持ちが生まれると

同社では業務日 書など書類作成が他

報や

慣化という部分で

社員一人ひとりの して大きくはない

れだけではなく、

真面目

安全確保のための

称運転」

層の交通事故減へ

る。

習慣的に文字として

器となる。

社における近年の事

磨きをかけている。

(取材協力)

とっては非常に大きな武

向上への取り組みに一層えるような同社の安全性

まれる。それが、会社にしたいという気持ちが生

業務に取り組む社員たち

顧客に満足してもら

や感じたことを書面化す の業務の中で思ったこと

てしまえば無意識のうち ことで、顧客に信頼され、 高いサービス品質を作り いさつを習慣化させる クセとして身に付け 一生懸命練習 初めはでき **ことがドライバーの中で** 残すことで、考えている とで知識や経験の共有化 を会議などで発表するこ 定着するとともに、それ にも繋がるのだ。 社内に設けられた提案

面でもいい影響を与えて割引になっており、経営動車保険の割引率も最高

管理室長矢川衆二氏

減少しているという。自大きな事故は目に見えて故発生状況については、

長中澤重和氏、安全対策岐賢夫氏、取締役統括部新潟陸運㈱代表取締役土

なくても、

上げてきた。

提案が寄せられている。 はその理由を社員にしつ 提案内容を会議や委員会 社員から多くの できないもの いものは実 、ツクする。 いるそうだ。

の雰囲気が、あいさつと自分もやる」という社内

じように呼称運

転をよ

層浸透させ、

んながやっているから、にできるようになる。「み

箱には、

も高まります。ドライバ実現すると、社員の士気「自分が提案したことが 題を解決していくことが、一が抱えている悩みや問 「安全への取り組みは決して終わりがありません。社員の心がしっかりん。社員の心がしっかり ることで、 ら信頼していただける運 していただき、 ことで、お客様に満足。日々安全運行に努めていくことは不可能で お客様か

送会社になることができ 新潟陸運㈱ 名

土岐 賢夫 昭和27年8月1日 ■設 立 昭和57年7月1日 ■資 本 金 2,200万円 ■社 員 数 両 数 142台

■企業プロフィール ■ 新潟県新潟市東区紫竹卸新町1942番地3 ■本社所在地 165人 (うちドライバー135人)

①接車位置を確認し指差 全確保を確実に行う から見えづらい後方の安 ハック運転のポイント) 運転席 うに、人から何回も話をということわざがあるよ 転を見たほうが、 実際に模範運 ドライ

イバーたちが、自分のこかりやすい。多くのドラどうすればいいのかが分バーにとっては具体的に れまでの運転操作を顧み

外側を背にして慎重に下 は怪我のもとになるので、 飛び降りるような姿勢で ②降車時に外に向かって ハックする前に後部の 左右 ろう。 遂行を強く心に誓っただるとともに、安全運転の 式林理陸端新



いことから、

っている。昨年までの10 技研修が大きな特徴になの駐車場を利用しての実 に装着するためのコンテ 当地は降雪が多 タイヤチェー しかも正確

市にある月岡温泉「白玉・28日に、新潟県新発田 68人参加)で実施され加(21日=77人、28日 新年会研修は社員全員

字型に配置してトラッ

ードのプラットホー

トラックの下周りの確認められ、「走行する前にっ点」について発言が求らいいのではないかと思

て

ムまでどのくら

クしてから一度車を降り

呼称2(ポイ

び前方に進み、

ながら観音扉を開放4、

周りの様子を確認が

置の安全を確認して指差

ガラス窓を開

けて接車位

タイヤから車体後部まで(ポイント②)、フロント

せれば、

後部をホー

差しで模範運転を見守っ

参加者は皆、真剣な眼

接触させてしまうことも、

停車位置がホームから離

とに、安全対策管理室の模範運転での運転をも

確認を行う。

する

れすぎることもな

の長さを歩数で測定した

と同じ体勢で下車し3

場所で一旦車を停止させ、 ず接車位置が目視できる

に見立て、ホー

内にトラック4台をコ

実技研修では、

かった点」や「こうしたに対して「今の運転で良

ある程度の距離までバッはないか」「自分なら、辺の確認が足りないのでックを入れるホームの周

クで接車させる。

ックでのホーム接 が抜き打ちで指名 場に揃う中、3人 ライバーまでが会 社1年目の新人ド ドライバーから入 年以上のベテラン



















